

## 7Automatische Serienschnitte

Technische Parameter	7130S	7160S
X Achse maximaler Vorschubweg(mm)	240	240
Y Achse maximaler Vorschubweg(mm)	200	200
Z Achse maximaler Vorschubweg(mm)	220	220
Achse maximaler Vorschubweg(mm)	Φ130	Φ160
	130x200	160x200
	100x410	100x490
Motorleistung( KW )	5.5	7.5
Trennscheibendurchmesser( mm )	Φ400	Φ450
Drehzahl Trennscheibe	200-2200	200-2200
Anschlußspannung( V )	380V	380V

### Leistungsmerkmale

Stufenlose Drehzahlregelung	•	•
3 Achsen elektrisch verstellbar	•	•
Elektromagnetische Türverriegelung	•	•
Joystick für 3 Achsen	•	•
Laserpointer	Optional	Optional
Anzeige der Schnittanzahl	•	•
Echtzeitanzeige der Trennzustände	•	•
Vorschubvariante : Stufenlos verstellbare Vorschubgeschwindigkeit	•	•
Vorschubvariante : Impulsschnitt	•	•
Trennmodi : Kappschnitt in Z- Richtung	•	•
Trennmodi : Kappschnitt in X- Richtung	•	•
Siemens Farbdisplay	•	•
Signalleuchte	•	•
optionales Absaugsystem	Optional	•
Magnetabscheider optional	Optional	•
Automatische Abschaltung bei Überlast	-	•
Stückzahlanzeige	•	•
Status Information	•	•



## Hervorragend Einsatzmöglichkeiten — Sicher, haltbar und stabil



- Besonders für große Werkstücke geeignet
- Gebaut für Langlebigkeit und höchsten Anspruch an Produktivität
- Einfach Handhabung

**7130S\7160S**

Patente, Gebrauchsmuster  
Gebrauchsmusternummern: ZL 2012 2 0471146.0